

Производственные услуги

[Каталог продукции \(pdf\)](#)

Гибка

Толщина заготовки	от 2 до 60 мм
Конфигурация заготовки	любая
Радиус гiba	от 4 до 150 мм

Вальцовка деталей цилиндрической и конической формы

Толщина металла	от 3 до 130 мм
Диаметр	от 200 мм
Длина	до 4 500 мм

Термообработка



Объемная закалка, нормализация, отжиг, отпуск с нагревом

Тип печи	Размеры рабочего пространства, мм	Вес заготовки, кг
Шахтные печи	Ø 700, глубина 4 700	4 000
Камерные печи	600 x 400 x 1 200	800
	800 x 800 x 1 590	2 000
	Ø _{max} 8 700 / длина 11 000, высота 3 200	50 000
Печи с выкатным подом	10 350 x 3 750 x 2 000	200 000

Химико-термическая обработка

Цементация, нитроцементация: размеры тигеля 600 x 600 x 1 200 мм

Закалка токами высокой частоты

Закалка валков	Ø _{max} 3 500 мм; длина 2 700 мм
	Ø _{max} 180 мм; длина 5 500 мм
Закалка зубчатых колес	m 10 – 50; Ø 200 – 5 000 мм; h 60 – 500 мм
Закалка кольцевым индуктором	Ø _{max} 350 мм

Наплавка

- Восстанавливающая и упрочняющая наплавка цилиндрических и конических деталей диаметром от 160 до 8 000 мм, длиной до 8 000 мм и весом до 10 000 кг и плоских поверхностей деталей весом до 1 000 кг на автоматических установках проволокой сплошного сечения под слоем флюса или самозащитной порошковой проволокой, лентой.
- Плазменная автоматическая наплавка деталей диаметром до 1 500 мм и плоских деталей 800 x 2 000 мм, весом до 500 кг с твердостью наплавленного слоя до HRC 57 ед.
- Полуавтоматическая наплавка углеродистых и легированных сталей, чугуна и медных сплавов.
- Одно- и двухдуговая наплавка крупногабаритных деталей диаметром до 8 000 мм весом до 50 000 кг (засыпной аппарат доменной печи и т.п.)